

PROTECT CO

огнезащитная краска для кабеля

Условия нанесения краски	<ul style="list-style-type: none">- температура воздуха должна быть не ниже плюс 3°C- влажность воздуха не более 85%- обрабатываемые поверхности должны быть защищены от атмосферных осадков, либо иного попадания влаги
! Не допускается нанесение краски по поверхностям со следами влаги!	
Подготовка краски	<ul style="list-style-type: none">- Перед применением краску обязательно тщательно перемешать в течение 5-10 минут до полной однородности по всему объему тары- При необходимости краску можно разбавить до рабочей вязкости водой (не более 5-7%) от массы краски. После перемешать до полной однородности
! Осадок на дне тары не допускается	
Очистка кабеля	<ul style="list-style-type: none">- Поверхность кабеля (пучков кабелей, лотков) обеспыливается и очищается от грязи от пыли и грязи при помощи влажной ветоши и протирается сухой тряпкой (или сушится естественным образом).- Допускается производить обеспыливание путем обдува сжатым воздухом- Масляные и жировые пятна, в случае наличия таковых, удаляются обработкой поверхности растворителем. Выбранный для очистки поверхности растворитель не должен повреждать оболочку кабеля! <p>В качестве замены растворителей возможно использование спиртовых растворов или водных растворов синтетических моющих средств..</p>
! При окрашивании силовых кабелей все виды работ (подготовка поверхности, нанесение краски) в целях безопасности необходимо проводить при отключенном напряжении!	
Входной контроль краски	<ul style="list-style-type: none">- Необходимо проверить целостность упаковки, наименование и номер партии краски, срок годности краски

- Выборочно проверить внешний вид упаковки краски, но не менее 5% упаковочных мест
- Не допускается применять краску с нарушенной упаковкой или с истекшим сроком годности без согласования со специалистами ООО «КРОН»
- В случае проведения лабораторного входного контроля краска проверяется по показателям указанным в таблице №1 настоящей инструкции. Проба краски отбирается согласно требованиям ГОСТ 9980.2 «Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний». Методики испытаний согласуются со специалистами ООО «КРОН» и должны соответствовать ТУ 20.30.11-004-66926006-2017.

! При хранении и транспортировке возможно расслоение краски. Это не является браковочным признаком.

Нанесение огнезащитной краски

- Краска наносится механизировано при помощи агрегатов безвоздушного распыления поршневого типа «Graco» или «Wagner» с передаточным отношением 45:1, производительностью 4-5 л/мин. Желательно использование быстро очищаемой распылительной головки. Рекомендуемые параметры аппаратов безвоздушного распыления для нанесения краски представлены в таблице

Наименование параметра	Значение
Рабочее давление не менее, атм	150-220
Диаметр сопла краскопульты, мм	0,4-0,9
Угол распыления, градус	20-40
Диаметр подающего шланга, мм	10
Длина подающего шланга, м	максимально 30

- Допускается нанесение краски вручную при помощи кистей по ГОСТ 10597 и валиком по ГОСТ 10831
- Огнезащитная краска наносится послойно. Рекомендуется нанесение первого слоя краски толщиной 200-250 мкм в мокром состоянии. Толщина последующих слоев 400-500 мкм (по мокрому слою) до достижения требуемой окончательной толщины слоя покрытия.
- Последующие слои наносятся только на высушенный слой краски. Межслойная сушка покрытия (до степени 3 по ГОСТ 19007) составляет не менее 2-3 часов при температуре 20±2 °С и влажности не более 75% между первым и вторым слоем и 4-6 часов для остальных. При снижении температуры и увеличении влажности время сушки может увеличиваться
- Общая толщина наносимого покрытия для обеспечения защиты кабелей в оболочке из резины, ПВХ или полиэтилена составляет 0,7 мм при теоретическом расходе 1,1 кг/м².

! Не допускается нанесение краски при помощи пневматического распыления!

! Несоблюдение сроков межслойной сушки может привести к ухудшению заявленных свойств огнезащитного покрытия

Чтобы получить техническую поддержку специалистов KRON construction, звоните по тел:

+7 (495) 799--97--05

info@kroncons.ru