

«УТВЕРЖДАЮ»:
Генеральный директор

ООО «Хиппо пак»



П. В. Быков


«05» октября 2020 г



Технологический регламент №004-И/М-20 по устройству и эксплуатации огнезащитного покрытия на основе комбинированной огнезащитной системы «KRON K»

Регламент разработан ООО «Хиппо пак»

Технический директор


Р.И. Алибеков

Содержание

1. Общая характеристика и область применения комбинированной огнезащитной системы KRON K.....	3
2. Технические свойства комбинированной огнезащитной системы KRON K и покрытия на ее основе.....	3
3. Технология нанесения покрытия на основе комбинированной огнезащитной системы KRON K.	4
3.1 Подготовка поверхности стальных конструкций	4
3.2 Нанесение антикоррозионного покрытия	5
3.3 Входной контроль огнезащитной краски.....	6
3.4 Подготовка краски для нанесения.....	6
3.5 Условия нанесения комбинированной огнезащитной системы.....	7
3.6 Порядок нанесения комбинированной огнезащитной системы.....	7
4. Контроль выполняемых работ по нанесению огнезащитной комбинированной системы.....	8
4.1 Производственный контроль.....	8
4.2 Итоговый контроль.....	9
5. Указания по эксплуатации покрытия, на основе комбинированной огнезащитной системы.....	9
5.1 Условия эксплуатации покрытия.....	9
5.2 Защитно – декоративный слой.....	10
5.3 Ремонт огнезащитного покрытия	10
6. Транспортирование и хранение компонентов комбинированной огнезащитной системы.....	10
7. Требования техники безопасности	11
8. Гарантии изготовителя	12

1 Общая характеристика и область применения комбинированной огнезащитной системы KRON K

1.1 Настоящий технологический регламент распространяется на производство работ по нанесению покрытия на основе комбинированной огнезащитной системы KRON K, состоящей из толстослойной теплоизолирующей обмазки KRON BS (ТУ 20.30.12.120-006-60818221-2020) и огнезащитной краски KRON SW (ТУ 20.30.12.120-005-60818221-2020), правила транспортировки и хранения компонентов комбинированной системы, правила безопасности при нанесении системы и правила эксплуатации огнезащитного покрытия на основе комбинированной системы.

1.2 Огнезащитная комбинированная система предназначена для повышения предела огнестойкости несущих и ограждающих металлических конструкций. Огнезащитное покрытие на основе системы KRON K может эксплуатироваться во всех типах зданий и сооружений. Огнезащитное покрытие на основе системы может применяться в зданиях I-й и II-й степени огнестойкости для конструкций с приведенной толщиной металла ниже 5,8 мм.

1.3 Толстослойная теплоизолирующая обмазка KRON BS представляет собой однородную суспензию антипиренов, пигментов, наполнителей с низким коэффициентом теплопроводности и функциональных добавок в смеси органических растворителей. Огнезащитная краска KRON SW представляет собой однокомпонентную краску в виде однородной смеси пигментов, антипиренов и функциональных добавок, и наполнителей в растворе акриловой смолы в смеси органических растворителей.

1.4 Огнезащитные свойства покрытия на основе комбинированной огнезащитной системы соответствуют требованиям технического регламента ТР ЕАЭС 043/2017 Технический регламент Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения», «Технического регламента о требованиях пожарной безопасности» ФЗ-123 от 22.07.2008 г и ГОСТ Р 53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования».

1.5 Технология устройства огнезащитного покрытия и условия его эксплуатации разработаны специалистами ООО «Хиппо пак» и являются собственностью фирмы.

Внимание! Устройство покрытия осуществляется только квалифицированным персоналом, прошедшим обучение и имеющим лицензию на производство огнезащитных работ! ООО «Хиппо пак» не несет ответственности свойства покрытия, нанесенного с нарушениями настоящего технологического регламента.

2 Технические свойства комбинированной огнезащитной системы «KRON K и покрытия на ее основе.

2.1 Компоненты огнезащитной комбинированной системы поставляются в готовом для нанесения виде в таре завода изготовителя.

2.2 Толстослойная теплоизолирующая обмазка KRON BS должна соответствовать требованиям ТУ 20.30.12.120-006-60818221-2020. Огнезащитная краска

KRON SW должна соответствовать требованиям технических условий ТУ 20.30.12.120-005-60818221-2020.

2.3 Свойства обмазки, краски и получаемого покрытия приведены в Таблице №1.

Таблица №1

№ п/п	Наименование показателя	Норма
Теплоизолирующая обмазка «KRON BS»		
1	Внешний вид	Ровное, однородное, без видимых включений
2	Цвет	От белого до светло-бежевого, оттенок не нормируется.
3	Блеск	Матовое.
4	Плотность краски, кг/м ³	1 000±100
5	Степень перетира, мкм, не более	150
6	Массовая доля нелетучих веществ, % масс.	70 ± 5
7	Степень перетира, мкм, не более	100
8	Кажущаяся вязкость краски по вискозиметру Брукфильда (шп. №7, 3 об/мин) при температуре (20,0±0,5)°С, мПа*с	70000-120000
9	Адгезия покрытия методом Х-образного надреза, балл, не более	2
10	Масса обмазки в упаковке, кг	20 ¹
Огнезащитная краска «KRON SW»		
1	Внешний вид	Ровное, однородное, без видимых включений
2	Цвет	Белый оттенок не нормируется. Возможны изменения по согласованию с потребителем.
3	Блеск	Матовое.
4	Плотность краски, кг/м ³	1300 ± 100
5	Степень перетира, мкм, не более	150
6	Массовая доля нелетучих веществ, % масс.	70 ± 5
7	Кажущаяся вязкость краски по вискозиметру Брукфильда (шп. №7, 3 об/мин) при температуре (20,0±0,5)°С, мПа*с	70000-120000
8	Время высыхания до ст. 3, ч, не более при температуре (20,0 ± 0,5)°С	6
9	Адгезия покрытия методом Х-образного надреза, балл, не более	2
10	Кратность вспучивания, ед., не менее	25
11	Масса краски в упаковке, кг	25 ²

¹ Допускается изменение веса упаковки по согласованию с Заказчиком

² Допускается изменение веса упаковки по согласованию с Заказчиком

3 Технология нанесения покрытия на основе комбинированной огнезащитной системы KRON K.

3.1 Подготовка поверхности металлических конструкций

3.1.1 Перед нанесением компонентов огнезащитной системы производитель работ осматривает конструкции и оценивает состояние и качество нанесённого ранее покрытия (антикоррозионного, консервационного, огнезащитного). Если качество существующего покрытия не соответствует требованиям завода изготовителя компонентов огнезащитной системы, стальные конструкции должны быть очищены. Требуемая степень очистки St2.

3.1.2 Не допускается наличие на поверхности металлических конструкций заусенцев, вмятин, сварочных брызг, остатков флюса, неровностей сварных швов и прочих дефектов

3.1.3 Прокатная окалина и продукты коррозии удаляются с поверхности стальных конструкций механическим способом, допускается производить ручную очистку при помощи металлических щеток или шлифовальных машинок. Требуемая степень очистки St2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014.

3.1.4 Пыль, грязь, масляные или жировые пятна удаляются с поверхности металлических конструкций моющими растворами или растворителями до степени 1 по ГОСТ 9.402 – 2004. Обезжиривание поверхности следует производить с помощью ветоши, смоченной растворителем типа Р-4, Р-5, Р-646, Р-650, ацетоном или ортоксилолом.

Внимание! Не допускается использовать уайт-спирит или сольвент нефтяной! После обезжиривания поверхность конструкций обязательно высушивается!

3.1.5 При отсутствии масляных и жировых загрязнений допускается производить обеспыливание поверхности стальных конструкций. Степень обеспыливания поверхности по количеству частиц до класса 2 согласно ISO 8502-3.

3.1.6 Работы по подготовке поверхности фиксируют в журнале производства работ с обязательным составлением акта скрытых работ.

3.1.7 Допускается иная подготовка поверхности, описанная в ГОСТ 9.402 или ГОСТ Р ИСО 8501-1 по согласованию со специалистами ООО «Хиппо пак».

3.2 Нанесение антикоррозионного покрытия.

3.2.1 Нанесение антикоррозионного (грунтовочного) покрытия производится только на подготовленные согласно п. 3.1 настоящего регламента поверхности.

3.2.2 Подготовленные конструкции обрабатываются антикоррозионными грунтовками на основе перхлорвиниловых, поливинилхлоридных, винилхлоридных сополимеров, акриловых сополимеров, эпоксидных или алкидных смол, полиуретановых пленкообразующих. Рекомендуемые грунтовки: грунт-эмаль KRON PR (ТУ 20.30.12-003-60818221-2020), грунт-эмаль KRON PR+ (ТУ 20.30.12-013-60818221-2020), ГФ-021, грунт-эмаль быстросохнущая «ФАРБЕН» (СТО 47800877-001-2018), также допускается использование других антикоррозионных грунтовок по дополнительному согласованию со специалистами ООО «Хиппо пак». Нанесение грунтовок производится согласно технической документации предприятия-изготовителя на лакокрасочный материал.

Итоговая толщина грунтовочного покрытия принимается исходя из требований проектной документации и/или проекта по огнезащите металлических конструкций и должна быть не менее 50 мкм. Рекомендуемое время высыхания грунтовочного покрытия перед

нанесением огнезащитного покрытия не менее 24 часов при температуре не ниже $+20\pm 2$ °C и влажности воздуха не более 60%, если иное не регламентируется производителем лакокрасочного материала.

3.2.3 Работы по грунтованию поверхности фиксируют в журнале производства работ с обязательным составлением акта освидетельствования скрытых работ. При приемке работ по грунтованию оценивается:

- внешний вид оценивается визуально. Покрытие должно быть ровным, без трещин и отслоений. Укрывистость – 100%. Покрытие должно соответствовать требованиям технической документации предприятия-изготовителя.
- оценка окончательной толщины сухого слоя покрытия производится при помощи магнитного толщиномера (неразрушающий контроль) по ГОСТ Р 31993-2013, средняя толщина покрытия должна соответствовать требованиям проектной документации и быть не менее указанной в п. 3.2.2 настоящего Регламента.

Внимание! Нанесенный с нарушениями грунтовочный слой может привести к ухудшению заявленных свойств огнезащитного покрытия и снижению срока эксплуатации покрытия.

3.3 *Входной контроль компонентов системы.*

3.3.1 Входной контроль компонентов системы осуществляется производителем работ непосредственно на объекте. Результаты входного контроля заносятся в журнал входного контроля (при его наличии).

3.3.2 При поставке компонентов комбинированной огнезащитной системы в качестве сопроводительных документов должны предоставляться – отгрузочные документы (либо товарно-транспортная накладная) с указанием количества тарных мест и количества компонентов системы, паспортов качества на отгруженную партию теплоизолирующей обмазки и огнезащитной краски, копий сертификатов соответствия (с указанием компании-покупателя и количества отгруженной продукции).

3.3.3 При входном контроле компонентов системы необходимо проверить целостность упаковки, наименование и номер партии обмазки и краски, срок годности компонентов системы. При приемке компонентов системы необходимо выборочно проверить внешний вид упаковки обмазки и краски, но не менее 5% упаковочных мест. Не допускается применять компоненты с нарушенной упаковкой или с истекшим сроком годности без согласования со специалистами ООО «Хиппо пак».

3.3.4 В случае проведения лабораторного входного контроля краска проверяется по показателям, указанным в Таблице №1 настоящей Инструкции. Проба краски отбирается согласно требованиям ГОСТ 9980.2-2014 «Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний». Методики испытаний согласуются со специалистами ООО «Хиппо пак» и должны соответствовать требованиям ТУ 20.30.12.120-006-60818221-2020 и требованиям технических условий ТУ 20.30.12.120-005-60818221-2020.

3.4 *Подготовка компонентов огнезащитной системы для нанесения.*

3.4.1 Перед применением компоненты системы необходимо тщательно перемешать в таре завода-производителя при помощи электрического миксера с винтовой насадкой или с помощью дрели на низких оборотах (не более 400 об/мин) с винтовой насадкой в течение 5-10 минут до полной однородности по всему объему тары.

Внимание! Осадок на дне тары не допускается!

3.4.2 При хранении и транспортировке возможно расслоение теплоизолирующей обмазки и краски. Это не является браковочным признаком.

3.4.3 При необходимости компоненты системы можно разбавить до рабочей вязкости растворителем. Рекомендуемый растворитель – откосилол, типа Р-646, типа Р-650. Количество добавляемого растворителя не более 5–7% от массы каждого компонента. После добавления растворителя необходимо произвести тщательное перемешивание компонентов системы до полной однородности

3.5 Условия нанесения комбинированной огнезащитной системы.

3.5.1 Рекомендуемые условия нанесения

- температура воздуха не ниже -20°C;
- влажность окружающего воздуха не более 85%;
- температура окрашиваемой поверхности металлических конструкций должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы;
- обрабатываемые конструкции должны быть защищены от атмосферных осадков, либо иного попадания влаги;

Внимание! Не допускается нанесение компонентов комбинированной системы по поверхностям со следами влаги, снега, наледи и т.д.!

3.5.2 Не допускается попадание воды, мусора или других посторонних примесей в открытую тару с теплоизолирующей обмазкой и огнезащитной краской.

3.6 Порядок нанесения комбинированной огнезащитной системы.

3.6.1 Компоненты комбинированной огнезащитной системы наносятся механизировано при помощи агрегатов безвоздушного распыления поршневого типа «Graco» или «Wagner» с передаточным отношением 45:1, производительностью 4-5 л/мин. Желательно использование быстро очищаемой распылительной головки. Рекомендуемые параметры аппаратов безвоздушного распыления для нанесения краски представлены в Таблице №2.

Таблица №2

Наименование параметра	Значение
Рабочее давление для нанесения краски не менее, атм	150-220
Рабочее давление для нанесения обмазки не менее, атм	180-240
Диаметр сопла краскопульты, мм	0,4-0,9
Угол распыления, градус	20-40
Диаметр подающего шланга, мм	10
Длина подающего шланга, м	максимально 30

Внимание! Не допускается нанесение при помощи пневматического распыления!

3.6.2 Допускается нанесение компонентов комбинированной огнезащитной системы вручную при помощи кистей по ГОСТ 10597-87 и валиком по ГОСТ 10831-87.

3.6.3 Теплоизолирующая обмазка KRON BS наносится послойно. При нанесении обмазки рекомендуемая толщина одного наносимого слоя не более 2,0 мм влажного

покрытия. Толщина влажного слоя обмазки KRON BS контролируется при помощи толщиномера типа «гребенка» по ГОСТ Р 51694-2000.

3.6.4 Допускается нанесение последующих слоев теплоизолирующей обмазки KRON BS на полностью или частично высушенные предыдущие слои. Межслойная сушка покрытия (до степени 3 по ГОСТ 19007) составляет не менее 6 часов при температуре 20 ± 2 °С и влажности не более 75% и может увеличиваться при снижении температуры и увеличении влажности.

Внимание! При нанесении последующих слоев на частично невысушенные предыдущие слои покрытия, ухудшения заявленных свойств огнезащитного покрытия не происходит!

3.6.5 Огнезащитная краска KRON SW наносится послойно. При нанесении краски рекомендуемая толщина каждого мокрого слоя не более 800 мкм. Толщина влажного слоя краски контролируется при помощи толщиномера типа «гребенка» по ГОСТ Р 51694-2000.

3.6.6 Допускается нанесение последующих слоев огнезащитной краски KRON SW на полностью или частично высушенные предыдущие слои.

3.6.7 Рекомендуется применять перекрестную технику проведения окраски: при нанесении компонентов системы направление нанесения каждого последующего слоя должно быть по возможности перпендикулярно (или под углом) к направлению по нанесению предыдущего слоя.

3.6.8 Общая толщина огнезащитного покрытия и теоретический расход огнезащитного состава зависит от требуемого предела огнестойкости конструкции и приведенной толщины металла (ПТМ). Приведенная толщина металла (ПТМ) для проведения огнезащитной обработки определена в НПБ 236-97, как отношение площади поперечного сечения металлоконструкции к обогреваемому периметру.

3.6.9 Огнезащитная эффективность покрытия зависит от толщины нанесенного слоя и приведенной толщины металла конструкции. Расход материала при этом определяется с учетом технологических потерь производителем работ на основании сложности конструкции, условий производства работ, способа нанесения (аппарат безвоздушного распыления, краскопульт, кисть, валик) согласно ВСН-447-84 «Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкций на монтажной площадке»; ВСН-426-86 «Нормы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов на изготовление металлоконструкций зданий и сооружений.».

3.7 Очистка инструментов после работы производится растворителем ксилол, толуол, типа Р-646, типа Р-650.

3.8 Полное время формирования покрытия составляет:

- 20 – 30 дней для покрытий с ТСП до 5,00 мм, без ухудшения заявленных свойств;
- до 65 дней для покрытий с ТСП более 5,00 мм, без ухудшения заявленных свойств.

4 Контроль выполняемых работ по нанесению огнезащитной комбинированной системы.

4.1 Производственный контроль

4.1.1 При нанесении комбинированной огнезащитной системы KRON K производитель работ должен строго соблюдать требования настоящего Регламента, очередность операций и временные интервалы между операциями.

Производственный контроль при нанесении включает в себя контроль расхода теплоизолирующей обмазки KRON BS и огнезащитной краски KRON SW, толщины наносимого слоя и внешнего вида покрытия.

4.1.2 Производственный контроль производится постоянно бригадиром (мастером) в ходе производства работ.

4.1.3 Контроль толщины наносимого «мокрого» слоя производится постоянно в ходе нанесения краски с помощью «гребенки». Измерение окончательной толщины сухого слоя покрытия производится при помощи магнитного толщиномера (неразрушающий контроль) по ГОСТ Р 51694-2000, средняя толщина покрытия должна соответствовать требованиям проектной документации.

4.1.4 Готовое покрытие имеет матовую поверхность, без трещин, пропусков, сколов, отслоений. Внешний вид покрытия должен соответствовать V классу (шагреновые покрытия) по ГОСТ 9.032 – 74. Возможна «шагреновая» текстура поверхности, что является допустимым. В случае нанесения за один проход толстого слоя, на поверхности возможно появление небольших подтеков или неглубоких «складок». Недостатки подобного рода не влияют на огнезащитные свойства.

4.2 *Итоговый контроль.*

4.2.1 Итоговый контроль производится только после нанесения полной толщины сухого слоя покрытия.

4.2.2 Итоговый контроль производится организациями, имеющими аккредитацию в данной области.

4.2.3 Итоговый контроль включает в себе оценку итоговой толщины покрытия и его внешнего вида.

4.2.4 Внешний вид покрытия оценивают визуально. Покрытие должно иметь однородную поверхность без трещин и отслоений.

4.2.5 Измерение толщины готового покрытия производится согласно ГОСТ Р 51694 – 2000, магнитными толщиномерами неразрушающего контроля. Измерение толщины покрытия производят не менее, чем в пяти точках, с интервалом не менее чем в 1 метр, на площади не более 500 м². Итоговая средняя толщина покрытия должна быть не менее значения, предусмотренного проектной документацией. Допускается превышение итоговой средней толщины покрытия в диапазоне до 40%.

5 **Указания по эксплуатации покрытия, на основе комбинированной огнезащитной системы.**

5.1 Покрытие на основе комбинированной огнезащитной системы KRON K эксплуатируется в сухих закрытых помещениях без прямого попадания капельной влаги на поверхность, не допускается образование конденсата на обработанных огнезащитной краской поверхностях. Температурный режим эксплуатации от - 50 до +50 °С, влажность окружающего воздуха не более 85%.

Для повышения декоративных свойств покрытия и возможности эксплуатации покрытия при повышенной влажности или в условиях открытой атмосферы необходимо нанесение финишного покрытия, состоящего из одного-двух слоев лакокрасочного материала на основе перхлорвиниловых, поливинилхлоридных, винилхлоридных сополимеров, акриловых сополимеров, эпоксидных или алкидных смол, полиуретановых пленкообразующих. Совместимые материалы: грунт-эмаль KRON PR (ТУ 20.30.12-003-60818221-2020), грунт-эмаль KRON PR+(ТУ 20.30.12-013-60818221-2020), финишная эмаль KRON CL (ТУ 20.30.12-012-60818221-2020), ЭП-525, ПФ-115, ХВ-0278, также допускается

использование других финишных покрытий по дополнительному согласованию со специалистами ООО «Хиппо пак».

В процессе эксплуатации руководитель эксплуатирующей организации обеспечивает устранение повреждений средств огнезащиты (сколы, трещины, отслоения), а также осуществляет визуальную проверку состояния огнезащитной обработки в соответствии с инструкцией изготовителя и составляет акт проверки состояния огнезащитной обработки. Проверка состояния огнезащитной обработки проводится не реже 1 (одного) раза в 3 (три) года.

5.2 Декоративный слой.

5.2.1 Для повышения декоративных свойств покрытия необходимо нанесение финишного покрытия, состоящего из одного-двух слоев лакокрасочного материала на основе перхлорвиниловых, поливинилхлоридных, винилхлоридных сополимеров, акриловых сополимеров, эпоксидных или алкидных смол, полиуретановых пленкообразующих. Совместимые материалы: KRON PR, KRON PR+, KRON CL, ЭП-525, ПФ-115, ХВ-0278, также допускается использование других финишных покрытий по дополнительному согласованию со специалистами ООО «Хиппо пак».

5.2.2 Марка и общая толщина декоративного слоя выбирается исходя из условий эксплуатации системы покрытий.

5.2.3 Нанесение декоративного слоя производится только после окончательного формирования покрытия согласно п. 3.8 и п. 3.9 настоящего Технологического регламента.

5.3 Ремонт огнезащитного покрытия.

5.3.1 При необходимости ремонта огнезащитного покрытия, в случае наличия таких дефектов, как трещины и отслоения, поврежденные участки локально зачищаются при помощи шлифовальных машинок или вручную (металлической щеткой).

5.3.2 На подготовленные участки поверхности наносится теплоизолирующая обмазка и огнезащитная краска необходимой проектной толщины. Комбинированная система наносится с перекрытием примыкающего покрытия не менее чем на 50-70 мм

5.3.3 Ремонт покрытия производится только с применением компонентов комбинированной огнезащитной системы KRON K.

6 Транспортирование и хранение компонентов комбинированной огнезащитной системы.

6.1 Компоненты комбинированной огнезащитной системы KRON K транспортируют в крытых транспортных средствах. Транспортирование в крытых железнодорожных вагонах производится в соответствии с «Правилами перевозок грузов», утвержденными Министерством путей сообщения РФ.

6.2 Компоненты комбинированной огнезащитной системы устанавливают при

транспортировке и хранении высотой «в одно или в два ведра». Допускается установка краски в «три ведра» при условии, если в ходе транспортировки и хранения не нарушается целостность тары производителя.

6.3 Компоненты комбинированной огнезащитной системы транспортируют при температуре воздуха от -50 до +50 °С и влажности окружающего воздуха не выше 85%.

6.4 Компоненты комбинированной огнезащитной системы хранятся в упаковке производителя в закрытом сухом помещении при температуре воздуха от -30 до +50 °С и влажности окружающего воздуха не выше 85%.

6.5 Допускается хранение в упакованном виде на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

Также допускается размещение компонентов системы непосредственно у места проведения окрасочных работ, при условии, что в непосредственной близости к месту складирования (до 10 метров) не производятся виды работ, которые могут привести к воспламенению краски.

6.6 При хранении компонентов огнезащитной системы при отрицательных температурах возможно увеличение вязкости. Для улучшения малярных свойств при нанесении аппаратами безвоздушного распыления и улучшения качества покрытия, рекомендуется выдержать краску при температуре не ниже +15°С, в течение 24 часов.

6.7 Следует избегать контакта тары с водой и химически активными веществами.

6.8 Не допускается хранение компонентов комбинированной огнезащитной системы под воздействием прямых солнечных лучей.

7 Требования техники безопасности.

7.1 Компоненты комбинированной огнезащитной системы в жидком виде являются пожаро- и взрывоопасными!

7.2 Работы по нанесению комбинированной огнезащитной системы проводят в хорошо проветриваемых помещениях. Лица, связанные с работами по нанесению, должны быть обеспечены защитными очками по ГОСТ 12.4.013-85, специальной одеждой, обувью и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011 и средствами защиты рук по ГОСТ 12.4.103, для защиты органов дыхания – фильтрующими респираторами для работы с органическими растворителями, защитными очками. Все применяемые СИЗ и спецодежда должны быть сертифицированы!

7.3 При работе с оборудованием необходимо соблюдать требования безопасности, предусмотренные в инструкциях по эксплуатации данного оборудования.

7.4 К работе допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие предварительный и периодические медицинские осмотры.

7.5 Перед началом работы необходимо проводить инструктаж рабочих непосредственно на рабочем месте. Проведение инструктажа регистрируется в специальном журнале и подтверждается подписью рабочего, прошедшего инструктаж.

7.6 В ходе работ по нанесению категорически запрещается принимать пищу, пить и курить. При попадании компонентов комбинированной огнезащитной системы на кожу рук сразу удалить с помощью чистой ветоши, а затем необходимо промыть теплой водой. При попадании в глаза – промывать водой в течение 15 минут. При проглатывании - обильное питье воды, активированный уголь.

Внимание! При возникновении неприятных ощущений немедленно обратиться к врачу!

7.7 Покрытие на основе комбинированной огнезащитной системы KRON K является пожаро- и взрывобезопасным. В процессе эксплуатации покрытие на основе системы не оказывает вредного воздействия на здоровье человека и окружающую среду выделяются пары растворителей в количествах, не превышающих санитарно-гигиенические нормы. В процессе эксплуатации покрытие на основе компонентов системы не оказывает вредного воздействия на здоровье человека и окружающую среду.

8 Гарантии изготовителя.

8.1 Гарантийный срок хранения компонентов комбинированной огнезащитной системы при соблюдении условий транспортирования и хранения, указанных в настоящем регламенте (инструкции), составляет 12 месяцев. По истечении срока хранения компоненты могут быть использованы по назначению только после предварительной проверки их качества на соответствие требованиям технических условий. Проверка производится только с согласования завода-изготовителя. При несоответствии компонентов комбинированной огнезащитной системы требованиям ТУ их утилизируют по Договору в места, согласованные с Роспотребнадзором.

8.2 Гарантийный срок службы покрытия на основе комбинированной огнезащитной системы KRON K, нанесенной на конструкции и эксплуатируемого в строгом соответствии с настоящим технологическим регламентом составляет:

- при эксплуатации в закрытых отапливаемых помещениях при температуре +20 °С и влажности окружающего воздуха не выше 85% не менее 25 лет.

8.3 Дополнительная информация предоставляется компанией производителем по запросу.

Лист регистрации изменений и дополнений

№ изм.	Количество листов в изм.	Краткое содержание изм.	Дата утверждения	Лицо, зарегистрировавшее изменение и дополнение		
				Должность	Подпись	Фамилия
1	2	3	4	5	6	7

Лист ознакомления

№ п/п	Фамилия и инициалы	Дата	Подпись